



VALLE ESCUDERO, S. L.

CATALOGO DE PRODUCTOS

MATERIALES PARA JUNTAS

CAUCHOS

FIELTROS

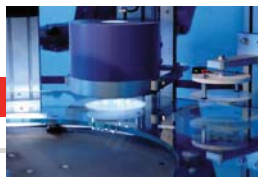
AISLANTES ELECTRICOS

AISLANTES TERMICOS

PLACAS ALTA T

FIBRA BIOCERAMICA

TEXTILES





Le asesoramos en la elección y fabricación del material.

Disponemos de medios productivos avanzados para el suministro de juntas planas en una gran cantidad de materiales.

Facilitamos un servicio de entrega a medida con plazos desde 24 h. hasta programaciones anuales.

Garantizamos a través de nuestro Departamento de Calidad las especificaciones exigidas.

Ponemos a su disposición sistemas de visión artificial para garantizar cero fallos en los casos que así lo soliciten.



VAES dispone del Certificado ISO 9001.

Los materiales que suministramos son seleccionados en base a sus requisitos y están homologados entre otros por las siguientes entidades:

| | |
|-------------|---|
| DVGW | Aplicaciones en gas. |
| KTW | Aplicaciones en agua potable. |
| BAM | Aplicaciones de sellado en tuberías de acero con servicios de oxígeno, hasta 100 bares y 80° C. |
| WRC | Aplicaciones en agua. |
| HTB | Aplicaciones de 650° C durante 30 minutos con una presión inferior a 1 bar. |

Disponemos de un stock permanente de gran parte de los materiales utilizados.

Emitimos nuestros propios certificados del control final efectuado tanto del material como dimensionales. Para cauchos específicos, obtenemos la certificación a través de las entidades correspondientes cuando nuestro cliente lo precisa.

ÍNDICE

| | | | |
|---|--|--|--------------------------|
|  | MATERIALES PARA JUNTAS | GAMBIT KLINGER GRAFITO | P ^o G. 4 |
|  | MATERIALES PARA JUNTAS | BELPA PAPEL ACEITADO CORCHO CAUCHO CAUCHO CELULAR | P ^o G. 5 |
|  | JUNTAS | JUNTAS PARA BRIDA: DIN 2690 - DIN 2576 - DIN 2573 JUNTAS PARA RACORES JUNTAS PARA COMPONENTES | P ^o GS. 6-7 |
|  | CAUCHOS | NATURALES SINTÉTICOS | P ^o G. 8 |
|  | FIELTROS | FIELTROS DE LANA FIELTROS SINTÉTICOS | P ^o G. 9 |
|  | AISLANTES ELÉCTRICOS | NOMEX MICA EXTRATIFICADOS COMPLEJOS | P ^o G. 10 |
|  | PLACAS AISLANTES ALTAS TEMPERATURAS | BARLAN 850 °C BARLAN 1.250 °C BARLAN 1.100 °C | P ^o G. 11 |
|  | FIBRA CERÁMICA | PAPEL FIBRA CERÁMICA 1.260 °C PLACA FIBRA CERÁMICA 1.260 °C MANTA FIBRA CERÁMICA 1.260 °C | P ^o G. 12 |
|  | TEXTILES | VIDRIO CERÁMICA VIDRIO CERÁMICA INCONEL | P ^o G. 13 |
|  | EMPAQUETADURAS | ESPECIALES | P ^o GS. 14-15 |

MATERIALES PARA JUNTAS



GAMBIT MAGNUM

Esta compuesto de fibras de aramida de altas prestaciones, HNBR como elastómero fibras minerales y nanofibras. Este nuevo material difiere del resto de materiales del mercado proporcionando una mayor elasticidad a las juntas a alta temperatura durante un mayor plazo. El material es idóneo para aplicaciones donde las juntas tradicionales no alcanzan el grado de estanqueidad requerido y no se desea usar otro tipo de juntas.

Temperatura en continuo 370 C Temp.en continuo vapor... 260 C
Temperatura máxima..... 420 ...C. Presión máxima..... 100 bar



GAMBIT AF 153

Material económico compuesto de fibras naturales, fibras minerales junto con una mezcla de elastómeros de relleno NR, NBR y SBR. Recomendado para aplicaciones de agua caliente sanitaria y calefacción doméstica así como para el suministro de agua potable certificada Wras.

APROBACIONES: WRAS- PZH
Temperatura máxima..... 180 ...C. Presión máxima..... 40 bar



GAMBIT AF202

Material compuesto de fibras de aramida y otros sustitutos de amianto, resistente a altas temperaturas. Resiste aceites y disolventes, se caracteriza por el alto grado de compresibilidad y flexibilidad, así como una buena sellabilidad al gas. En juntas sellantes cuando estén expuestas a baja carga térmica y mecánica. Para sellado en motores, transmisiones, hidráulicos, aceites, refrigerantes, fuels, disolventes, mezclas de agua y/o anticongelantes e inhibidores de corrosión.

Temperatura máxima..... 300 ...C. Presión máxima..... 50 bar



GAMBIT AF OIL

Material compuesto por fibras de aramida comprimida y fibras minerales con NBR Material de uso general para muchas aplicaciones de sellado industrial. Aplicable en instalaciones de gas y agua potable. Excelente resistencia a vapor, propano-butano aceites, fuels, hidrocarburos y refrigerantes, etc. Aprobado por DVGW y Germanischer Lloyd así como por PZH para su uso en instalaciones de agua potable caliente y fría.

Temperatura máxima..... 350 ...C. Presión máxima..... 100 bar

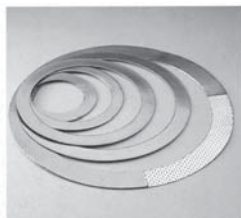


KLINGER SIL 4324

Basado en una mezcla de fibras de aramida y vidrio con caucho nitrilo como aglomerante. Excelente resistencia a fugas de gas.

Buena resistencia a aceites, fuels, hidrocarburos, refrigerantes, etc. 3XA estándar, acabado anti-adhesivo por ambas caras.

Temperatura máxima..... 300 ...C. Presión máxima..... 30 bar



GRAFITO LAMINADO CON HOJA DE ACERO PERFORADA

Es un material de la más alta calidad y de uso universal en altas presiones y temperaturas, con una excepcional resistencia al vapor. Cubre la mayoría de servicios en refinerías, petroquímicas e industria. Inmejorable sellado para periodos largos de tiempo y diferentes temperaturas de sellado. Material auto lubricante, alta resistencia a la rotura y al estallido en alta temperatura. Máxima resistencia química muy extensa gama de productos. El grafito flexible es un material químicamente inerte compatible con la gama completa de Ph (0-14), resistente a todos los fluidos orgánicos e inorgánicos, excepto ácidos minerales altamente oxidante. El grafito flexible es compatible con oxígeno puro desde usos criogénicos (líquido) hasta altas temperaturas y presiones.



MATERIALES PARA JUNTAS



BELPA CSA 520

Material especialmente diseñado para su incorporación en la fabricación de calderas domésticas y calentadores como juntas tanto en los circuitos de agua como de gas. Se ha desarrollado un material de altas prestaciones con un coste reducido disponiendo de certificados alemanes DVGW para su uso con gas como KTW para su uso con agua potable.

Este material resulta idóneo para su uso en juntas en componentes destinados para equipos de consumo tanto de agua potable como de gas natural propano y butano, válvulas, bombas y dispositivos de seguridad.



BELPA CSA 90

Material para juntas en fibras de aramida y fibras minerales de alta calidad mezcladas con caucho NBR.

Una plancha para juntas de alta resistencia a la compresión, buena resistencia a la tracción y muy baja permeabilidad al gas. Ésta sirve en especial para la industria química y petroquímica. Material con resistencia a aceites, hidrocarburos, álcalis y vapor a moderadas presiones.



PAPEL ACEITADO

Es un cartón impermeable, aceitado de fibras vegetales, especialmente recomendado para juntas de aceite, gasolina, petróleo, grasas, etc. Principalmente en la industria de la automoción; su uso industrial es limitado, debido a su baja resistencia al calor y a los productos químicos.

Dado su capacidad de sellado para petróleo, aceite y agua, es ampliamente usado por la industria del automóvil.



CORCHO CAUCHO 1028

Éste es un material compuesto de corcho y aglomerado de Nitrilo, adecuado para aprietes de media presión, con buena flexibilidad y elasticidad. Sus características físicas al fuel y aceites, hacen de éste un material recomendado en automoción y juntas industriales. Material certificado por DVGW recomendado para la utilización con gases "G.L.P".



CORCHO CAUCHO 1521

Éste es un material altamente comprimible, adecuado para cierres de baja y media presión, con buena flexibilidad y elasticidad. Sus características físicas además de su resistencia al aceite y el fuel, hacen de éste un material recomendado para usos industriales y de automoción.

CORCHO CAUCHO 1237

Material económico para usos industriales y de automoción.



CAUCHO CELULAR

Caucho natural.

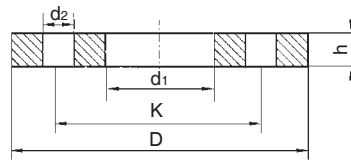
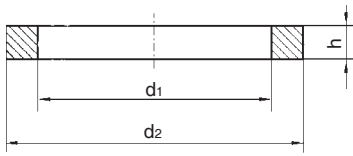
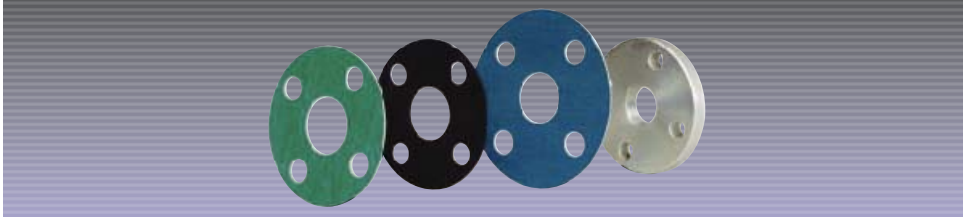
Caucho Neopreno.

Caucho Etileno propileno.

Caucho Nitrílico.

Cauchos con estructura celular cerrada de color negro.

JUNTAS PARA BRIDA



PARA JUNTA DIN - 2690 d2 (diámetro exterior)

| ± Nominal. | ± d1- Interior | 10 | 16 | 25 | 40 |
|------------|----------------|-----|-----|-----|-----|
| 10 | 18 | 45 | 45 | 45 | 45 |
| 15 | 20 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| 20 | 25 | 60 | 60 | 60 | 60 |
| 25 | 30 | 70 | 70 | 70 | 70 |
| 32 | 40 | 82 | 82 | 82 | 82 |
| 40 | 50 | 92 | 92 | 92 | 92 |
| 50 | 60 | 107 | 107 | 107 | 107 |
| 65 | 77 | 127 | 127 | 127 | 127 |
| 80 | 90 | 142 | 142 | 142 | 142 |
| 100 | 114 | 162 | 162 | 168 | 168 |
| 125 | 140 | 192 | 192 | 195 | 195 |
| 150 | 168 | 218 | 218 | 225 | 225 |
| 200 | 220 | 273 | 273 | 285 | 292 |
| 250 | 273 | 328 | 330 | 342 | 353 |
| 300 | 325 | 378 | 385 | 402 | 418 |
| 350 | 368 | 438 | 445 | 458 | 475 |
| 400 | 420 | 490 | 497 | 515 | 547 |
| 450 | 470 | 540 | 557 | 565 | 572 |
| 500 | 520 | 595 | 618 | 625 | 628 |

PARA JUNTAS DIN - 86071 EN PN 6 PARA BRIDA DIN 2573

| ± Nominal. | ± en " | ± d1-Int. | ± D-Ext. | K | d 2 | N... agujeros |
|------------|--------|-----------|----------|-----|-----|---------------|
| 10 | | 18 | 75 | 50 | 14 | 4 |
| 15 | 1/2" | 22 | 80 | 55 | 14 | 4 |
| 20 | 3/4" | 28 | 90 | 65 | 14 | 4 |
| 25 | 1" | 35 | 100 | 75 | 14 | 4 |
| 32 | 1 1/2" | 43 | 120 | 90 | 16 | 4 |
| 40 | 1 3/4" | 49 | 130 | 100 | 16 | 4 |
| 50 | 2" | 61 | 140 | 110 | 16 | 4 |
| 65 | 2 1/2" | 77 | 160 | 130 | 16 | 4 |
| 80 | 3" | 90 | 190 | 150 | 20 | 4 |
| 100 | 4" | 115 | 210 | 170 | 20 | 4 |
| 125 | 5" | 140 | 240 | 200 | 20 | 8 |
| 150 | 6" | 170 | 265 | 225 | 20 | 8 |
| 200 | 8" | 222 | 320 | 280 | 20 | 8 |
| 250 | 10" | 275 | 375 | 335 | 20 | 12 |
| 300 | 12" | 320 | 440 | 395 | 22 | 12 |
| 350 | 14" | 375 | 490 | 445 | 22 | 12 |
| 400 | 16" | 420 | 540 | 495 | 22 | 16 |
| 500 | 20" | 522 | 645 | 600 | 22 | 20 |

PARA JUNTAS ANSI B16.21 RF

| ± Nominal. | ± d1- Interior | 150 lbs. | 300 lbs | 400 lbs | 600 lbs | 900 lbs. |
|------------|----------------|----------|---------|---------|---------|----------|
| 1/2" | 21 | | | | | 45 |
| 3/4" | 27 | 43 | | | | 50 |
| 1" | 33 | 53 | | | | 60 |
| 1 1/4" | 42 | 63 | | | | 70 |
| 1 1/2" | 48 | 75 | | | | 82 |
| 2" | 60 | 85 | | | | 92 |
| 2 1/2" | 73 | 95 | | | | 107 |
| 3" | 89 | 115 | | | | 127 |
| 3 1/2" | 102 | 132 | 142 | | | 142 |
| 4" | 114 | 152 | 162 | 162 | 168 | 168 |
| 5" | 141 | 182 | 192 | 192 | 195 | 195 |
| 6" | 168 | 207 | 218 | 218 | 225 | 225 |
| 8" | 219 | 262 | 273 | 273 | 285 | 292 |
| 10" | 273 | 318 | 328 | 330 | 342 | 353 |
| 12" | 324 | 373 | 378 | 385 | 402 | 418 |
| 14" | 356 | 423 | 438 | 445 | 458 | 475 |
| 16" | 406 | 473 | 490 | 497 | 515 | 547 |
| 18" | 457 | 528 | 540 | 557 | 565 | 572 |
| 20" | 508 | 578 | 595 | 618 | 625 | 628 |

PARA JUNTAS DIN - 86071 EN PN 10 PARA BRIDA DIN 2576

| ± Nominal. | ± en " | ± d1-Int. | ± D-Ext. | K | d 2 | N... agujeros |
|------------|--------|-----------|----------|-----|-----|---------------|
| 10 | 3/8" | 18 | 90 | 60 | 16 | 4 |
| 15 | 1/2" | 22 | 95 | 65 | 16 | 4 |
| 20 | 3/4" | 28 | 105 | 75 | 16 | 4 |
| 25 | 1" | 35 | 115 | 85 | 16 | 4 |
| 32 | 1 3/4" | 43 | 140 | 100 | 18 | 4 |
| 40 | 1 1/2" | 49 | 150 | 110 | 18 | 4 |
| 50 | 2" | 61 | 165 | 125 | 18 | 4 |
| 65 | 2 1/2" | 77 | 185 | 145 | 18 | 4 |
| 80 | 3" | 90 | 200 | 160 | 18 | 8 |
| 100 | 4" | 115 | 220 | 180 | 18 | 8 |
| 125 | 5" | 140 | 250 | 210 | 18 | 8 |
| 150 | 6" | 170 | 285 | 240 | 24 | 8 |
| 200 | 8" | 222 | 340 | 295 | 24 | 8 |
| 250 | 10" | 275 | 395 | 350 | 24 | 12 |
| 300 | 12" | 320 | 445 | 400 | 24 | 12 |
| 350 | 14" | 375 | 505 | 460 | 24 | 16 |
| 400 | 16" | 420 | 565 | 515 | 28 | 16 |
| 500 | 20" | 522 | 670 | 620 | 28 | 20 |



APROBACIONES

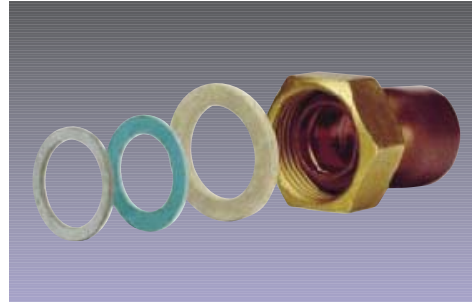


VAES dispone en stock de materiales que se encuentran aprobados por las entidades que se muestran posteriormente. Con la posibilidad de suministrar el material en plancha o en juntas.

Aprobaciones

| | |
|---------------------------------------|---|
| DVGW | DVGW Registration Notice and Certificate Asociación alemana de gas y agua. Certifica materiales para el sellado de gas. |
| KTV | Aplicaciones en agua potable. |
| HTB | Aplicaciones de 650 ...C. durante 30 minutos con presión inferior a 1 bar. |
| SVGW | SVGW Certificates and Approvals Comprueba y certifica los materiales de sellado para proveedores Suizos de gas. |
| WRC | WRC/Water Byelaws Scheme Certifica materiales de sellado para proveedores de agua potable. |
| Fire safe Test | Fire Safe Test Certificate La TÜV autoridad de ensayos de Holanda. Comprueba la resistencia de los materiales de sellado en altas temperaturas. |
| Lebensmittel-untersuchung Wien | Foodstuffs testing in Vienna Comprueba materiales de sellado que están indirectamente en contacto con agua potable. |
| ÖVGW | ÖVGW Quality Mark Instituto de pruebas para gases y calefacción de la fabrica de gas de Viena. También certifica las pruebas de los materiales de sellado para proveedores de gas Austríacos. |
| BAM | Federal institute for Materials Research Instituto de investigación, comprueba los cierres para la sujeción de bridas en tuberías y otros materiales. |

JUNTAS PARA RACORES



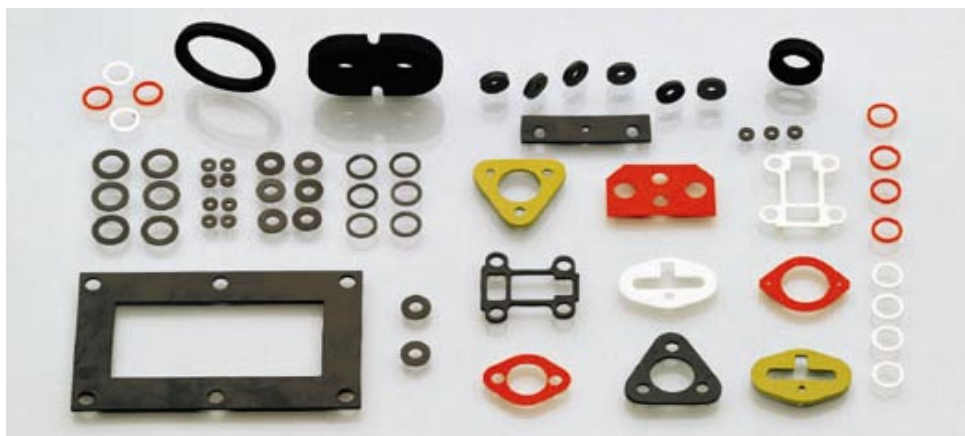
JUNTAS PARA RACORES

| Racor Loco | Ext. \pm | Int. \pm |
|----------------------|------------|------------|
| 3/8" | 14,8 | 10,2 |
| 1/2" | 18 | 14,5 |
| 3/4" | 24 | 18 |
| 7/8" | 26 | 22 |
| 1" | 30 | 24 |
| 1 1/2" | 45 | 37 |
| Hembra ancha | | |
| 3/8" | 14,5 | 7 |
| 1/2" | 18,5 | 11 |
| 3/4" | 24 | 16 |
| 1" | 30 | 20 |
| Hembra normal | | |
| 3/8" | 14,5 | 10 |
| 1/2" | 19 | 14 |
| 3/4" | 24 | 18,5 |
| 1" | 30 | 24 |
| Radiador | | |
| 1" | 42,5 | 32,6 |
| 1 1/2" | 55 | 42 |

OTRAS MEDIDAS \pm

| | | |
|-------------|-------------|-------------|
| 8 x 4,1 | 14,8 x 10,2 | 23,9 x 17,2 |
| 8,4 x 4,3 | 15 x 12,2 | 23,9 x 18,5 |
| 8,5 x 4 | 16,8 x 13,2 | 23,9 x 20,1 |
| 8,5 x 4,4 | 18 x 13 | 24 x 14 |
| 8,5 x 5 | 18,3 x 13 | 24 x 16 |
| 10 x 5 | 18,4 x 12,5 | 24 x 17 |
| 10,5 x 5 | 18,5 x 12 | 24 x 18 |
| 10,5 x 6 | 18,6 x 12 | 26 x 22 |
| 12 x 8,4 | 18,6 x 13,5 | 26,8 x 22 |
| 13,5 x 7,2 | 18,6 x 14,5 | 30 x 20 |
| 14,4 x 10,3 | 23,7 x 19 | 30,8 x 21,5 |
| 14,5 x 10 | 23,8 x 18 | 33,5 x 23,7 |

CAUCHOS NATURALES Y SINTÉTICOS



| DENOMINACIÓN | Dureza °S.H.A. | Color | Temperatura | Peso específico gr./cm.3 | Fatiga y propiedades mecánicas | Grasas y aceites | Disolventes | Álcalis y ácidos | Aislamiento eléctrico | Envejecimiento |
|----------------------|----------------|-----------|-------------|--------------------------|--------------------------------|------------------|-------------|------------------|-----------------------|----------------|
| GOMA SOLA | 65±5 | Negro | -25 + 70 | 1,6 | R | - | - | R | R | R |
| GOMA CON TELA | 65±5 | Negro | -25 + 70 | 1,6 | R | - | - | R | R | R |
| GOMA CON T. METÁLICO | 65±5 | Negro | -25 + 70 | 1,6 | R | - | - | R | R | R |
| GOMA VÁLVULAS ROJA | 65±5 | Negro | -25 + 70 | 1,6 | R | - | - | R | R | R |
| GOMA VÁLVULAS BLANCA | 65±5 | Blanco | -25 + 70 | 1,6 | R | - | - | R | R | R |
| GOMA VÁLVULAS NEGRA | 65±5 | Negro | -25 + 70 | 1,6 | R | - | - | R | R | R |
| JUNTAS ESPECIALES | 50±5 | Negro | -40 + 80 | 1,21 | R | - | - | B | R | B |
| CHOQUE | 35±5 | Negro | -50 + 85 | 1,08 | EX | - | - | MB | B | B |
| CHOQUE DESGARRO | 45±5 | Negro | -50 + 85 | 1,05 | EX | - | - | MB | MB | B |
| ANTIABRASIVA | 60±5 | Negro | -40 + 80 | 1,2 | B | - | - | B | R | B |
| MUY ANTIABRASIVA | 65±5 | Negro | -50 + 85 | 1,15 | MB | - | - | MB | - | MB |
| ABRASIÓN IMPACTO | 45±5 | Negro | -50 + 85 | 1,04 | MB | - | - | MB | MB | B |
| AMORTIGUACIÓN | 65±5 | Negro | -40 + 80 | 1,8 | EX | - | - | MB | B | B |
| GUÍAS DE CARGA | 50±5 | Verde | -40 + 80 | 1,21 | B | - | - | MB | B | B |
| BEIGE | 50±5 | Beige | -25 + 75 | 1,28 | B | - | - | B | MB | B |
| TRANSPARENTE | 40±5 | Caramelo | -50 + 85 | 1 | EX | - | - | MB | EX | B |
| ALIMENTACIÓN | 65±5 | Blanco | -25 + 75 | 1,4 | B | - | - | B | B | B |
| ATÓXICA | 65±5 | Blanco | -50 + 110 | 1,4 | B | MB | B | B | - | B |
| NITRILO MEDIO | 72±5 | Negro | -35 + 105 | 1,34 | B | B | B | B | - | B |
| NITRILO | 68±5 | Negro | -40 + 110 | 1,28 | B | MB | MB | B | - | B |
| NITRILO A. | 70±5 | Negro | -45 + 110 | 1,22 | MB | EX | MB | MB | - | B |
| NEOPRENO MEDIO | 72±5 | Negro | -34 + 105 | 1,51 | B | B | B | B | B | B |
| NEOPRENO | 68±5 | Negro | -40 + 120 | 1,46 | MB | B | B | B | B | MB |
| NEOPRENO A. | 65±5 | Negro | -32 + 125 | 1,4 | EX | MB | B | MB | B | MB |
| ETILENO PROPILENO-72 | 70±5 | Negro | -60 + 100 | 1,3 | B | - | - | MB | B | MB |
| ETILENO PROPILENO-70 | 60±5 | Negro | -80 + 100 | 1,15 | B | - | - | MB | B | EX |
| ETILENO PROPILENO-50 | 50±5 | Negro | -80 + 110 | 1,15 | MB | - | - | EX | B | EX |
| BUTYL | 62±5 | Negro | -60 + 120 | 1,23 | MB | - | - | EX | MB | EX |
| HIPALON | 65±5 | Negro | -35 + 140 | 1,38 | EX | B | B | EX | B | EX |
| SILICONA | 65±5 | Transpar. | -70 + 200 | 1,2 | B | - | R | B | EX | EX |
| VITON | 70±5 | Negro | -30 + 250 | 2 | B | EX | B | B | R | EX |

EX: Excelente

MB: Muy Bueno

B: Bueno

R: Regular

-: No procede



FIELTROS DE LANA Y SINTÉTICOS



| CALIDAD | % DE LANA | % FIBRAS SINTÉTICAS | GRAMOS dm3 | ANCHO cm. | ESPESOR mm. | ROLLOS Kg. |
|------------------------|---|---------------------|------------|--|-------------|------------|
| FIELTRO LANA FLEXIBLE | 80% | 20% | 180 a 200 | 150 a 135 | 2 a 25 | 50 |
| FIELTRO LANA MEDIO | 80% | 20% | 220 a 300 | 150 a 135 | 2 a 25 | 50 |
| FIELTRO LANA DURO | 90% | 10% | 320 a 480 | 135 a 120 | 2 a 20 | 50 |
| FIELTRO LANA EXTRADURO | 90% | 10% | 520 a 680 | - | - | 50 |
| FIELTRO GRIS FLEXIBLE | 80% | 20% | 180 a 200 | 150 a 135 | 2 a 25 | 50 |
| FIELTRO GRIS MEDIO | 80% | 20% | 220 a 300 | 150 a 135 | 2 a 25 | 50 |
| FIELTRO GRIS DURO | 90% | 10% | 320 a 480 | 135 a 120 | 2 a 20 | 50 |
| FIELTRO NEGRO | 90% | 10% | 200 a 250 | 150 a 140 | 2 a 10 | 50 |
| SINTÉTICO BLANCO | 0% | 100% | 180 | 150 | 2-3-4-5-6-8 | 50 |
| SINTÉTICO GRIS | 0% | 100% | 180 | 150 | 2-4-6-8 | 50 |
| FIELTRO RESINADO | Se aplica al sintético blanco y al sintético gris con una resina acrílica polimerizada con endurecedor no soluble al agua, resistente a ácidos y álcalis diluido; se presenta en dos acabados: duro y extra duro en espesores de 8 y 10 mm. | | | | | |
| APLICACIONES | Juntas de grasa y aceites Filtro para frenos Juntas en general | | | Filtros de engrase Aislamiento Tapones | | |
| CÁLCULO DE PESO | Peso (gramos) = Largo (metros) x Ancho (metros) x Espesor (mm) x Densidad (gr/dm3). | | | | | |

NOTA: Fabricamos tiras de todos los anchos, figuras diversas cortadas, formas troqueladas según plano o muestra.

AISLANTES ELÉCTRICOS



CLASE TÉRMICA "A" 105 °C

FIBRA VULCANIZADA

Es un producto de alta resistencia eléctrica y mecánicas, para arandelas, placas aislantes resistentes al arco eléctrico, motores eléctricos, transformadores y bobinados. Se fabrica en espesores de 0,2 a 2 mm. Con una densidad de 1,35 gr/cm³. Resistencia rotura: <20 Kg/cm²-7 Kg/cm². Rigidez dieléctrica: 7 KV/mm.

PRESSPHAN

Cartón aislante. Sus aplicaciones son de aislamiento entre capas de transformadores, aislamiento en ranuras de motores y piezas diversas. Se fabrica en espesores de 0,5 a 5 mm. Con una densidad de 1,15 a 1,2 gr/cm³. Resistencia rotura: 770 Kg./cm²-450 Kg/cm². Alargamiento 1,5 % a 3,5 %

CLASE TÉRMICA "E" 120 °C

TERCOTT C

Cartón dieléctrico de fibras duras y altamente resistentes, laminado con film de poliéster. Posee gran rigidez mecánica lo cual facilita la introducción en las ranuras de los motores, sea la inserción manual como automática. Se fabrica en espesores: 0.1 8-0.20-0.25-0.30-0.40 mm.

Aislamiento: 5.200 a 9.900 voltios (s/espesores).

CLASE TÉRMICA "B" 130 °C

FILM POLIÉSTER

Tereftalato de polietileno puede desempeñar las funciones más diversas en la industria eléctrica, sustituyendo a los materiales más gruesos. Se fabrica en espesores de 23 a 350 micras.

Resistencia rotura: 1900 Kg./cm²-1600 Kg/cm² Densidad: 1.4 g./cm³ Alargamiento: 60 a 80 % - 100 a 140%. Conductividad: 0.15 W.M.K.

CLASE TÉRMICA "C" 220 °C

KAPTON

El polímero plástico con la resistencia térmica más alta conocida. Resistencia térmica en continuo superior a 240 °C. Excelentes propiedades físicas.

Clase térmica: -270 + 400° C Resistencia rotura: 172 Mpa (23°) - 117 Mpa (200°). Espesores: de 8 a 150 micras.

Alargamiento: 70% (23°) - 90° (200°). Densidad: 1,42.

NOMEX

El papel Nomex está constituido por fibras cortas y pequeñas partículas de fibra de aramida y polímeros orgánicos resistentes a altas temperaturas.

PROPIEDADES buena resistencia térmica 220° C. Excelentes propiedades eléctricas. Muy buena resistencia a los productos químicos y disolventes. Alta resistencia al desgarro y propiedad de autoextinguible.

Nomex T-410: calandrado, es el tipo que más se utiliza, se ofrece en espesores de: 0,08-0,13-0,18-0,25-0,30-0,38-0,51-0,61 y 0,76 mm.

Nomex T-411: no calandrado, se utiliza allí donde se necesita un material flexible sin gran resistencia mecánica, espesores de: 0,13-0,18-0,25-0,38-0,58 mm.

Nomex T-414: similar al 410, pero modificado el acabado con motivo de la resistencia al desgarro y la flexibilidad, espesores de: 0,09-0,18-0,25-0,30-0,38 mm.

Clase térmica: C-220 °C.



PLACAS AISLANTES



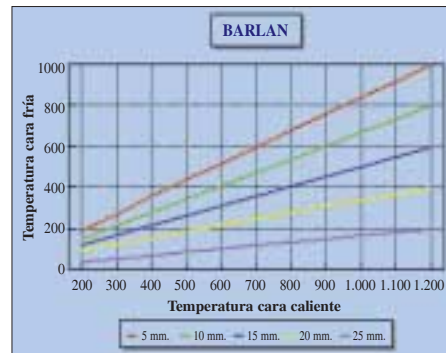
| CARACTERISTICAS | BARLAN 850 PLUS | BARLAN 1.200 PLUS | BARLAN 1.100 BIO |
|---|-----------------|-------------------|------------------|
| Densidad | 0,9-1,0 g/cm3 | 0,9-1,0 g/cm3 | 0,9-1,0 g/cm3 |
| Pérdida a los 800 ...C. | 10 a 13 % | 10 a 13 % | 7 - 9 % |
| Materia orgánica | 5 % | 5 % | 5 % |
| Temperatura máxima | 850 ...C. | 1.250 ...C. | 1.100 ...C |
| Resistencia a la tracción longitudinal | 35 Kg/cm2 | 35 Kg/cm2 | 32 Kg/cm2 |
| Resistencia a la tracción transversal | 15 Kg/cm2 | 15 Kg/cm2 | 26 Kg/cm2 |
| Contracción a 800 ...C. - 24 horas longitudinal | 1,75 % | 0,00% | 1,75 % |
| Contracción a 800 ...C. - 24 horas transversal | 2 % | 0,35% | 2 % |
| Solubles en HCL al 20 % | 45 máx. % | 20 máx. % | 35 % máx. |
| Cloruros extraíbles | 100 ppm. | 50 ppm. | 100 ppm máx. |
| pH | 7 | 7 | 7 |
| Compresibilidad a 70 Kg/cm2 | 15-20 % | 15-20 % | 8 - 12 % |
| Recuperación | 25 % | 25 % | 23 % |

PROPIEDADES

Resistencia al calor y al fuego.
 Baja pérdida de ignición.
 Buen aislamiento térmico.
 Alto poder de amortiguación de sonido.
 Alta compresibilidad.
 Facilidad al corte y taladro.
 Adaptable en húmedo.
 Estabilidad dimensional.

APLICACIONES

Rodillos para acero y vidrio.
 Juntas para sellado de gases.
 Construcción de hornos.
 Soldadura, fundiciones.
 Electrodomésticos.
 Conductos de aire caliente.
 Y en general donde se desea obtener aislamiento térmico y eléctrico y protección contra el fuego.



FORMA DE SUMINISTRO

| ESPESOR | 2 mm | 3 mm. | 4 mm. | 5 mm. | 6 mm. | 8 mm. | 10 mm. | 12 mm.* | 15 mm.* |
|------------------------|------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|---------|---------|
| N... planchas por caja | 25 | 16 | 12 | 10 | 8 | 6 | 5 | 4 | 3 |

Planchas de 1.000 x 1.000 mm.

FIBRA BIOCERAMICA

| | |
|--|--|
| <p style="text-align: center;">PLACA</p>  | <p>Las placas de fibra bioceramica 1.200...C se fabrican partiendo de fibra a granel mediante un proceso especial por vía húmeda que elimina las partículas no fibrosas. La mayor densidad de este producto lo convierten en un aislamiento térmico más eficiente, a igualdad de espesor, que otros productos fabricados a base de fibra cerámica.</p> <p>PROPIEDADES QUIMICAS: Es resistente a la oxidación y reducción, a los agentes corrosivos, excepto los ácidos fosfóricos y fluorhídrico y a altas concentraciones de álcalis. No contiene agua de hidratación.</p> <p>APLICACIONES Aislamiento de vagonetas. Deflectores y tabiques de protección. Juntas de dilatación. Sellado y relleno de juntas rígidas. En procesos de fundición y moldeo. En puertas cortafuegos. En la industria naval. Revestimiento de hornos. Paneles aislantes en metalurgia primaria. Aislamiento térmico en general.</p> |
| <p style="text-align: center;">MANTA</p>  | <p>La manta de fibra biocerámica 1.260C se fabrica a partir de la fibra a granel. Las fibras se entrecruzan mediante un proceso especial para obtener una manta con excelente resistencia a la manipulación, no conteniendo aditivos de ninguna clase.</p> <p>Las características más sobresalientes de la manta 1.260...C son:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Excelente resistencia a la manipulación. - Excelente conductividad térmica. - Baja conductividad térmica. - Mínima absorción de calor. - Excelente resistencia a la corrosión. - Elasticidad. - Resistencia al choque térmico. - Gran reflexión del calor. <p>Juntas de expansión para altas temperaturas. Aislamiento de bóvedas de hornos.</p> <p>Segunda capa de aislamiento tras un recubrimiento de bloques huecos o de paneles de fibra cerámica. Aislamiento y protección contra el fuego de depósitos a presión o de fluidos criogénicos. Juntas de horno de campana. Juntas y revestimiento de puertas de hornos. Aislamiento en la industria nuclear. Aislamiento en reactores térmicos. Aislamiento de chimeneas y equipos de incineración.</p> <p>PROPIEDADES QUIMICAS: Es resistente a la oxidación y reducción, a los agentes corrosivos, excepto los ácidos fosfórico y fluorhídrico y a altas concentraciones de álcalis. No contiene agua de hidratación. Si se moja con agua recupera sus propiedades físico-químicas después de seca.</p> |
| <p style="text-align: center;">PAPEL</p>  | <p>El papel confeccionado a base de fibra bioceramica ofrece unas características únicas al aislamiento de alta temperatura y reemplaza perfectamente al amianto. Posee una buena tensión dieléctrica, es de fácil manejo y se corta fácilmente. Sus aplicaciones típicas son: Protección contra el fuego; Aislamiento térmico y eléctrico; como aislante en electrodomésticos, cocinas, hornos, etc.; como aislante en la parte posterior del refractario en contacto con la estructura metálica; protección de bobinas de inducción; eliminación de tensiones internas durante el enfriamiento; en juntas de expansión; aislamientos de termopares.</p> <p>PROPIEDADES FISICAS - TIPO 1260...: Densidad 200 Kg./m.3 - Conductividad térmica a 500) C : 0,5 W/m. ...C.</p> |
| <p style="text-align: center;">VIDRIO SOLUBLE</p>  | <p>VIDRIO SOLUBLE Productos exentos de fibra cerámica, denominados fibra de vidrio soluble compuesto a base de sílice/calcio y magnesita.</p> <p>Fabricándose en manta, placa, papel, etc. Siendo su clasificación a la temperatura de 1.100...C.</p> |




TEXTILES PARA ALTAS TEMPERATURAS

| | APLICACION | FORMATO | BIOCERAMICA VIDRIO | BIOCERAMICA INCONEL | VIDRIO |
|---|---|--|-----------------------|------------------------|--------|
|  | <p>HILOS Y CORDONES</p> <p>Servicios para: Junta flexible en cierre de puertas o tapas en sustitución de trenza. Juntas de dilatación. Puertas de horno. Quemadores. Mantenimiento en general.</p> | SECCION REDONDA De 3 a 50 ± mm. | 650 °C | 1.200 °C | 450 °C |
|  | <p>TRENZAS</p> <p>Se fabrican partiendo de hilo, pueden ser en sección cuadrada o redonda. Se emplea para cierres de puertas de hornos, aislamiento térmico en tuberías y en algunos casos como empaquetadura para bajas presiones y medias, en vapor.</p> | SECCION REDONDA Y CUADRADA De 6 a 50. Otras medidas bajo demanda. | 650 °C | 1.200 °C | 450 °C |
|  | <p>CINTAS</p> <p>Se emplean para aislamiento térmico en cables, tubos y codos, se utiliza para juntas de dilatación en puertas de horno, cortinas y en general para la protección de cables eléctricos y tubos en zonas de alta temperatura.</p> | Espesor de 2 y 3 mm. Rollos de 50 metros. Anchos de: 20 a 200 mm. En otras medidas consultar. | 650 °C | 1.200 °C | 450 °C |
|  | <p>TEJIDOS</p> <p>Se utiliza en aislamientos térmicos, como acabado, cosido sobre aislantes en revestimientos de tuberías y aparatos en industria. Como cortina protectora para soldaduras. Juntas de expansión flexibles.</p> | Ancho: 1.000 mm. Rollos de: 50 metros. Espesores: 2 y 3 mm. Otras medidas bajo demanda. | 650 °C | 1.200 °C | 450 °C |
|  | <p>FIBRAS DE VIDRIO TRATADAS</p> <p>Mediante un tratamiento químico especial los filamentos de vidrio tipo E, adquieren una mayor resistencia a la temperatura. El proceso de texturizado confiere al producto un aumento de volumen, mejorando sus propiedades aislantes y su flexibilidad. Los productos de fibra de vidrio tratado no causan irritación en la piel. para una temperatura en continuo de 700 ...C.</p> <p>FIBRAS DE SILICE</p> <p>Partiendo de un adecuado tratamiento químico y térmico a las fibras de vidrio, éstas se transforman en sílice casi químicamente puro. Para una temperatura en continuo de 850 ...C. y puntas de 1.000 ...C.</p> | | | | |

EMPAQUETADURAS ESPECIALES

| | DESCRIPCION | Presión Kp/cm.2 | Temp. °C | Velocidad m/s | Dureza pH. |
|---|--|--------------------|--------------|------------------|---------------|
|  | VE 05 Trenzada en diagonal, con hilos de fibra de vidrio impregnados en su masa con PTFE y lubricante. | 190 | -130 +275 | 13 | 4-12 |
|  | VE 06 Trenzada en diagonal con hilos de lino impregnados de PTFE y lubricante. | 50 | 120 | 10 | 5-11 |
|  | VE 07 Trenzada en diagonal con hilos acrílicos impregnados de PTFE y lubricante. | 100 | 250 | 15 | 1-13 |
|  | VE 08 Trenzada en diagonal con hilos de fibra fenólica (Kynol) impregnados con PTFE y lubricante. | 100 | 250 | 10 | 1-12 |
|  | VE 09 Trenzada en diagonal con filamentos en PTFE lubricada. | 50 | -175 +265 | 8 | 0-14 |
|  | VE 10 Trenzada en diagonal con hilos de PTFE puros. | 100 | -170 +260 | 4 | 0-14 |
|  | VE 12 Trenzada en diagonal con hilos de carbono con acabado de grafito y lubricante. | 50 | -250 +600 | 20 | 0-14 |
|  | VE 13 Trenzada en diagonal con hilos de carbono refuerzo inconel, acabado de grafito y lubricante. | 500 | 650 | 3 | 0-14 |
|  | VE 14 Trenzada en diagonal. Mixta con filamentos de aramida y GFO (Gore). | 100 | -170 +260 | 15 | 2-12 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

EMPAQUETADURAS ESPECIALES

| | DESCRIPCIÓN | Presión Kp/cm.2 | Temp. °C | Velocidad m/s | Dureza pH. |
|---|---|--------------------|--------------|------------------|---------------|
|  | VE 15 Trenzada en diagonal. Mixta con filamentos de aramida y PTFE. | 600 | 280 | 3 | 0-14 |
|  | VE 16 Trenzada en diagonal, con filamentos de PTFE grafitado GFO (Gore). | 50 | 280 | 30 | 0-14 |
|  | VE 17 Trenzada en diagonal, con filamentos de aramida impregnados de PTFE y lubricante. | 165 | 280 | 10 | 2-12 |
|  | VE 18 Trenzada en diagonal con hilos de aramida impregnados en su masa con PTFE y lubricante. | 100 | 280 | 10 | 2-12 |
|  | VE 22 Trenzada en diagonal con filamentos de PTFE grafitados en seco G-4 (Gore). | 500 | 260 | 3 | 0-14 |
|  | VE 23 Trenzada en diagonal con filamentos de para aramida y resina de PTFE impregnada con lubricante de rodaje. | 50 | -200 +250 | 30 | 3-11 |
|  | VE 24 Trenzada en diagonal con filamentos de GFO (Gore) y Twaron (Akzo) | 150 | +280 | 24 | 0-14 |
|  | VE 25 Trenzada en diagonal con hilos de grafito puro exfoliado. Tratado con inhibidores de corrosión. | 80 | +450 | 25 | 0-14 |
|  | VE 26 Trenzada en diagonal con filamentos de para aramida y resina de PTFE grafitado impregnado con lubricante de rodaje. | 50 | -200 +250 | 30 | 2-12 |
|  | VE 35 Empaquetadura trenzada en diagonal con filamentos de PTFE lubricados (Gore-tex) doblados sobre un filamento continuo de TWARON (AKZO) | 500 | -160 +280 | 8 | 1-13 |
|  | VE 36 Empaquetadura trenzada en diagonal con filamentos de PTFE expandido y grafitado (Gore) 100%. | 50 | -200 +280 | 25 | 0-14 |
|  | VE 53 Trenzado especial de fibras de carbono e inonel, tratado con inhibidor de corrosión, y acabado de grafito y lubricante | 300 | -200 +600 | 1,5 | 0-14 |

VAES fue fundada en 1951
por Jesús del Valle y José Escudero.

Después de décadas de experiencia,
nos hemos convertido en especialistas
en la fabricación de juntas planas de
cualquier material no metálico.

Continuamos comercializando tanto
los materiales que destinamos a
nuestra fabricación, como productos
de aislamiento térmico.

Y prestamos nuestros servicios a una
amplia cartera de clientes industriales
en cuatro Continentes.



Valle Escudero, S.L.
General Eraso, 1
48014 Bilbao

Apartado 20.124
48080 Bilbao

Tel. +34 94 447 02 44
Fax +34 94 447 83 73
www.vaes.es
vaes@vaes.es